2x 9 124 311 243
SFS M10x35-8.8 mit
FKZ 7 379 200 108 WN 12 612 gedichtet

wahlweise VOLITELNÉ UTAŽNÝ

2x 9 133 353 246
GST-M10x50-913-45H-A2C mit
FKZ 7 379 200 108 WN 12 612 gedichtet

Durchdrehmoment 75Nm
PROTÁČECÍ MOMENT

A-A

Nutgrund frei von Farbe und Schweißgut

DNO DRÁŽKY BEZ BARVY A NEČISTOT SVARŮ.

OZNAČENÍ OBLASTÍ BEZ SVAR. STŘÍKÁNÍ

gekennzeichneter Bereich frei von Schweißgut

Schwerpunkt

Z

X

C-C

B-B (90° gedreht) VNITŘEK

auf Position Bohrung achten
DÍRY POZOR NA POZICI OTVORŮ

Fläche frei von Schweißgut

gekennzeichneter Bereich frei von Schweißgut

PLOCHA BEZ SVAR. STŘÍKÁNÍ

X 1:2

gekennzeichneter Bereich frei von Schweißgut (beidseitig)

OZNAČENÍ OBLASTÍ BEZ SVAR. ZBYTKŮ OSAZOVÁNÍ

Nýtovat 4x NÝTOVACÍ MATICE M8

Nanést tmel LOCTITE 577 na závit šroubu, našroubovat 2 ks šroubu M10 x 35, dotáhnout na utahovací moment 75 Nm.

Z.: 1:5

Nalepit samolepící gumy č.v, 000 964 10 30 / č.v.000 96409 64
DLE VZORNICE USTAVOVACÍ Č. 14402

2x 000 916 75 54

387 422 01 06
387 422 01 19
387 422 01 20
000 964 09 64
000 964 10 30
387 422 01 16

000 917 24 04
387 422 25 02
387 422 23 01
387 422 01 21
387 422 01 18
387 422 01 18
387 422 01 01
388 422 18 00
387 422 01 17

objem nádrže (olej +vzduch; bez sacího filtru) 26,7 l +/- 0,3 l
nádrž svařit těsně
uvnitř nesmí být olejí a rzí, antikorozní olej Brannoral
uvnitř nádrže bez ostřin, R_a 6,3
uvnitř nádrže bez svár. kuliček
nádrž uzavřít prachotěsně, lepené oblasti bez svár. kovu
převýšení svárů: nesmí být žádný svár v oblasti 30 mm od hrdla řezu hrany

- Behältervolumen (Öl + Luft, ohne Saugfilter) 26,7l ± 0,3l
- Behälter dichtgeschweißt
- innen zunder- und rostfrei gebeitzt, mit Korrosions-Schutzöl (Brannoral Fa. Brangs und Heinrich GmbH) gespült
- Betriebsdruck: schwellend -0,1 bis +0,5bar
- Behälterinnenseite frei von Schweißspritzern
- Behälter staubdicht verschlossen, Klebeflächen frei von Schweißgut
- Schweißnahtanheftungen: kein Nahtansatz im Umkreis von 30mm um Schnittpunkt der Kanten

OSTRÝCH NÁBĚŽNÉ HRANY OBROUSIT A VYHLADIT S MINIMÁLNÍM ODEBR. FILTRUJÍCÍ

Behältervolumen für Öl + Luft mit eingesetztem Saugfilter

Höhe von Y (mm)	Ölvolumen (l)	Luftvolumen (l)
290	0.4	26.3
250	2	24.7
200	4.7	22
150	10.2	16.5
100	15.7	11
50	21.4	6.3
0	26.7	0.0

Lackierung nach WN 11500

	Kurz-zeichen	RAL	Farbton	Glanz-grad	Mess-art
Anstrichart					
Grundierung		3009HR	exaktrot		o
Deckjack					o
Einschichtlack					o
Pulverlack		3009HR	exaktrot		o
KTL-Lack					o
hitzebeständiger Lack					o

Anlieferungszustand

Bohrungen	
mit Stopfen verschlossen	
fortsfrei	X
Gewinde	
mit Stopfen verschlossen	
mit Schrauben	
M. 25 Nm verschlossen	
fortsfrei	X
Zapfen	
mit Kappe abgedeckt	
fortsfrei	
wahlweises Anlieferungszustand mit X kennzeichnen	

Allgemeintoleranz (AT) in mm

Maßbereich				
	bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000
feinste	A	B	C	D
grob	B	C	D	E

Gewinde: Länge (L) und Winkel (∠) = ± AT

	1	2	3	4
L	bis 1	über 1 bis 4	über 4 bis 6	über 6
∠	bis 2	über 2 bis 4	über 4 bis 6	über 6

Form und Lage ISO 1101

○	Rundheit	= 1/2a-Tol.
▱	Geradheit/Ebenheit	= AT
⌭ / ◎	Koaxialität/Lauf	= AT
=	Symmetrie	= AT
//	Parallelität	= AT
⌖	Position	= AT

Sprachen: deen

Vertrauliche Unterlage Schutzvermerk ISO 16016 beachten

Projektionsmethode

Index	Änderungsbeschreibung	Änd.-Nr.	Prüfmaß	Abmaß
B	Modifikation (5) in WH, PSB in (156) geändert und alle Ansichten aktualisiert 155862			

Werkstoff: Prüfmaß / Hilfsmaß

Gewicht: in kg 19.2

Rohteil-Nr.:

Benennung: Zsb

Ölbehälter

erhöhte Bodenfreiheit

SERIE

Maßstab 1:2

Blatt: 1 von 1

	Name	Datum
Bearb.	J.Klug	28.9.2013
Geprüft	A.Tjedanaki	28.9.2013
Genehm.	S.Hrnciar	23.9.2013
F.gegr.	A.Georgas	23.9.2013

3874206004

Ers.f. 3874206003

Ursp.: 3874206004-0001

A0

2 4 -10- 2013 ARCHIV

2

PŘEKLAD dne: 14. 10. 2013 PROVEDLA

a 2-3 EN ISO 5817-C

Schweißnahtlänge ca. 5590mm DÉLKA SVÁRU

N2 73/00897

freigegeben